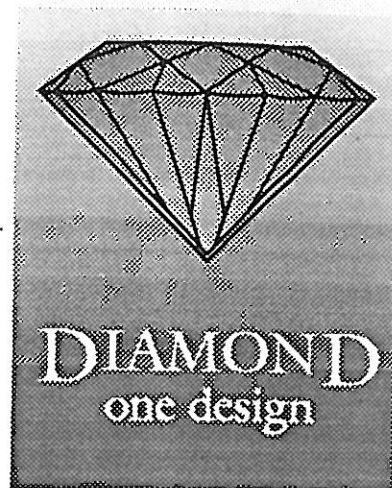
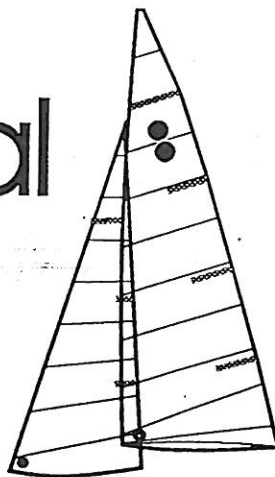


International 806

TRIMGUIDE



Vort mål med denne trimvejledning er at give dig den optimale udnyttelse af dine nye DIAMOND sejl. Følg vejledningen så nøjagtigt som muligt. Så får du størst mulig glæde af sejlene og din sejlads. Trimguiden er udarbejdet af Lars Jensen fra Diamond Sailmakers og Arne Larsen fra OL Boats.

Det vil dog altid være rigtigt at eksperimentere på din egen båd, da mandskabets vægt, båd og lokale forhold vil have indflydelse på det endelige og optimale trim.

Grundjustering af mast

Se fig. 1

1. Forstaget tages af ved dækket og føres ind langs masten.
2. Forstagswiren strækkes så meget som muligt og der afsættes et tuschmærke på wiren ud for overkant af det sorte mærke ved bomfæste.
3. Forstaget sættes på plads igen. Der måles fra tuschmærket langs forstaget til dækket 1,32 m.
4. Masten måles nøjagtig ud sidevejs.

Mastens placering på dækket: se fig. 1

Salinglængde og vinkel: se fig. 2

Afstand til skødepunkter: se fig. 3

Trim til let vind (0 - 3 m/sek)

Mastehældningen skal være 1,32 m (som fig. 1). Over- og undervant slækkes så masten ikke er bundet i længderetningen. Vanterne skal slækkes så meget, at de står løse i læ under sejlads.

Genuaen hales i faldet så den præcis ikke hænger i hagerne. Hales den for hårdt rykker faconen for langt frem og man mister højden.

Skødevognen sættes så den måler 4,60 m fra midte af pindbolt i forstag til hjul på skødevognen. I gammel sø skødes et hul frem. Genuaen skødes ind så den er ca 5 cm fra saling.

Storsejlet skødes ca 10-15 cm til luv på skødebroen og skødet slækkes så meget, at den agterste del af den øverste pind står parallel med bommen.

Hækstag og kickingstrop sættes ganske let.

Trim til mellem luft (3 - 8 m/sek)

Mastehældningen er stadig 1,32 m. Over- og undervant sættes nu så hårdt, at det lige netop er spændt i læ når man går på kryds. Når vinden tiltager strammes vanterne parallelt op.

Genuaen hales i faldet så rynkerne forsvinder. Skødevognen sættes på 4,60 m, ved 6 - 8 m(sek skødes et hul tilbage. Genuaen skødes så den står 2 - 4 cm fra saling og inde ved vanterne forneden.

Storsejlet hales ud på bommen så der står en fold i underliget. Storsejlet skødes en anelse til luv og skødet hales så hårdt, at den agterste del af den øverste pind er parallel med bommen. Der hales nu i hækstagnet i takt med at vinden øger.

Trim til hård luft (fra 8 m(sek opefter)

Mastehældningen er stadig 1,32 m. Vi sejler nu med fuld storsejl og fok.

Over- og undervant skal være så stramme, at de ikke står løst i læ under sejlsads. Vanterne er nu med til at holde forstaget stramt. Dette giver god højde.

Forliget på fokken skal stå rimeligt hårdt, da vi ønsker faconen godt fremme. Dette øger fremdriften, specielt i bølger. Skødevognen skal stå på 3,32 m (se fig. 3). I meget vind skødes et hul tilbage. Storsejlet hales hårdt ud på bommen. Storsejlet skødes fra midte af løjgang til ca 15 cm mod læ, skødet hales hårdt.

Vi haler nu i hækstagnet for at åbne agterliget og for at holde forstaget. Faconen rykker herved tilbage til storsejlet. Vi får faconen frem ved hale i cunningham.

Spilertrim

Retningslinierne for spilertrim er ikke helt så håndfaste som for krydssejlene. Spileren er designet med den størst mulige projicerede overflade. Derfor bør følgende tommelfingerregel anvendes:

Spilertrim til let vind (0 - 3 m/sek)

Stagen føres netop så lavt at hele forliget falder ind samtidig når båden luffer.

I krap sø kan det ofte være en fordel at føre stagen lidt frem for at kunne slække mere i

læ. Derved gøres spileren mere hul og er lettere at få til at flyve.

Spilertrim til mellem luft (3 - 10 m/sek)

Stagen løftes indtil skødebarmene flyver lige højt. I krap sø sænkes stagen en anelse og barberhaul sættes i læ for at stabilisere spileren. Stagen trimmes så langt til luv som muligt.

Spilertrim til hårdt vejr (10 m/sek og opefter)

På læns føres stagen ud til vinkelret på sejlretningen. Højden afgøres af læ skødebarm. De skal være i samme højde. På hård skæring trimmes stagen ikke nærmere end 80 cm fra forstaget.

God fornøjelse!

DIAMOND SAILMAKERS

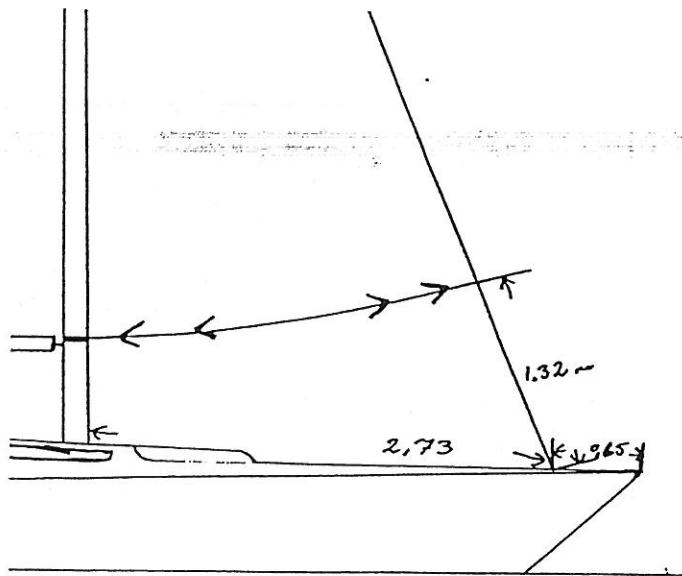


FIG. 1.

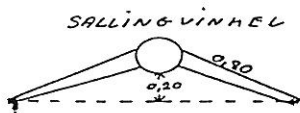


FIG. 2

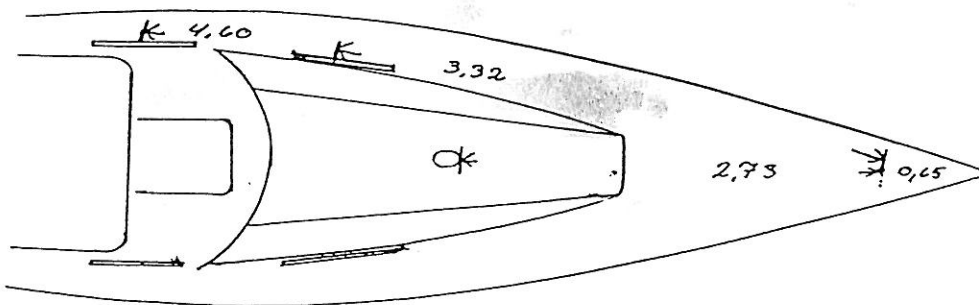


FIG. 3